

S0201
Výkres zábradlí
M 1:100

The drawing shows two parallel railing sections, each consisting of two red lines representing the railing rails. The sections are connected by a dashed line. Dimensions are given in millimeters (mm). The railing sections are 2000 mm long. The distance between the two railing sections is 1790 mm. The railing sections are 710 mm wide. The railing sections are labeled 'ZÁBRADLÍ SE SVISLOU VÝPLNÍ' (Railing with vertical infill). The drawing is oriented vertically, with the railing sections running from top to bottom. The drawing is labeled 'S0201' and 'Výkres zábradlí' (Railing drawing) at the top. The scale is 'M 1:100'.

ZÁBRADLÍ SE SVISLOU VÝPLNÍ

ZÁBRADLÍ SE SVISLOU VÝPLNÍ

madlo
UPN 100

75

1110

955

sloupek
IPE 80

výplň 40x10mm

UE 65

100

200

60

patní deska
P15-200x200

podlité
jemnozrnná malta

tl. 6-14mm

4%

155

vrtné kotevní šrouby
4x M16 5.6.-200mm
hloubka vrtu 160mm

min 150

- 1 - madlo UPN 100
- 2 - výplň 40x10mm
- 3 - sloupek IPE 80
- 4 - UE 65
- 5 - kotevní deska, plech P15-200x200mm
- 6 - spojka P8-60x100mm
- 7 - spojka P8-40x100mm

1. Kotevní desky se přivařívají ke sloupkům v podélném sklonu podle sklonu římsy pod zábradlím a v příčném sklonu 4,0%, podle sklonu římsy pod zábradlím.
2. Podložky pod kotevními šrouby (4x M16) musí zakrýt celý otvor v patní desce. Kotevní šrouby zakrýt umělohmotnou krytkou.

SMĚRNICE PRO URČOVÁNÍ STUPNŮ JAKOSTI SVARŮ ČSN EN ISO 5817 - "C"
VYROBENO DLE ČSN EN 1090-2 EXC 2
ROZMĚROVÉ TOLERANCE DLE ČSN 73 2611
OCELOVÁ KONSTRUKCE ŠROUBOVANÁ, ŠROUBY 8.8 SVAŘOVACÍ METODY - 111, 135, ČSN EN 24063
PŘÍDAVNÝ MATER. PRO SVAŘOVÁNÍ : G3SI1(135) EN440, E383B(111), EN499 PRO S235 PRO NEOZNAČENÉ KOUTOVÉ SVARY PLATÍ a=4mm
JAKOST PŘI SVAŘOVÁNÍ ČSN EN ISO 3834-3
SVĚŘEČSKÝ DOZOR ČSN EN ISO 14731
MATERIÁL (OCEL) :
VÁLCOVANÉ PROFILY S 235 JRG1 ČSN EN 10025 ATEST 2.2 ČSN EN 10204
OSTATNÍ, KROMĚ SVAŘ. PROFILŮ S 235 JRG2 ČSN EN 10025 ATEST 2.2 ČSN EN 10204
TRUBKY A JACKLY S 235 JRH ČSN EN 10219-1 ATEST 2.2 ČSN EN 10204
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OK :
- STUPEŇ PŘÍPRAVY PODKLADU S3 - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM min. 70um - 2*EPOXIDOVÝ NÁTĚR min. 2*75um - ALIFATICKÝ POLYURETAN min. 60 um - BARVA NÁTĚRU: májová zeleň RAL 6017
- MINIMÁLNÍ ŽIVOTNOST PKO KCE 15 LET
- KATEGORIE KOROZNÍ AGRESIVITY DLE ČSN ISO 12944-2: C4, střední

Technical drawing of a square base plate (Patní deska) with dimensions and labels:

- Patní deska tl.10mm**: Base plate, thickness 10mm.
- Osa zábradlí**: Handrail axis.
- Osa sloupku**: Post axis.
- otvory pro šrouby 24x18**: Holes for screws 24x18.
- Dimensions**:
 - Overall width: 200
 - Overall height: 200
 - Distance from top edge to center of post hole: 75
 - Distance from center of post hole to center of handrail hole: 75
 - Distance from center of handrail hole to top edge: 25
 - Distance from center of post hole to center of handrail hole: 80
 - Distance from center of post hole to center of handrail hole: 120
 - Distance from center of post hole to center of handrail hole: 40
 - Distance from center of post hole to center of handrail hole: 0

Technical drawing of a rectangular frame structure. The overall width is 2000 and the overall height is 1100. The top horizontal member is labeled 1, the bottom horizontal member is labeled 4, the left vertical member is labeled 2, and the right vertical member is labeled 3. The frame is supported by four columns, with the rightmost column labeled 5. The top horizontal member is divided into 15 equal segments, with a total length of $15 \times 10 + 16 \times 113 \approx 1955$. The bottom horizontal member is divided into 16 equal segments, with a total length of $16 \times 113 \approx 1808$. The left vertical member is divided into 50 equal segments, with a total height of 1100. The right vertical member is divided into 36 equal segments, with a total height of 1100. The frame is shown in a perspective view, with the top and bottom horizontal members and the left and right vertical members. The drawing includes dimension lines and labels for the various components.

ZPRACOVATEL PROJEKTU PROZESSOR DES PROJEKTS Kucián statika s. r. o. Pardubice 17. listopadu 236		02		
		01		
		REVIZE	POPIS REVIZE	DATUM REVIZE
		ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT VERANTWÖRTLICHER	VYPRACOVAL ERSTELLER	KONTOLOVAL KONTROLLEUR
		Ing. Jaromír Kucián	Klára Kasalová	Ing. Martin Kucián
INVESTOR / INVESTOR Město Nymburk		STUPEŇ DOKUMENTACE PROJEKT STUFE		DPS
		ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO BESTELLNUMMER		–
STAVBA / BAU Rekonstrukce mostu v Nymburce		DATUM REVIZE 00 REVISIONSDATUM 00		03/2021
		FORMÁT FORMAT		2xA4
		MĚŘÍTKO MAßSTAB		1:100
STAVEBNÍ OBJEKT / GEUBÄDE OBJEKT SO 201 - Rekonstrukce mostu v Nymburce		SOUBOR DATEI		–
		ČÍSLO VÝKRESU / ZEICHNUNGSNUMMER		
NÁZEV PŘÍLOHY / NAME DES ANHANGS VÝKRES ZÁBRADLÍ		NYM_NB04_DPS_201_08		